

老人牌环氧漆 17634

产品特性

描述

老人牌环氧漆17634是一种环氧底漆，固化后形成的坚韧漆膜具有很好的耐海水、耐磨损和耐各种油品的性能，并具有优异的防腐性能和机械性能。本品可全年使用，特备使用于新造船、压载舱、货油舱和货舱。

推荐用途

本品可作为通用环氧和自作底漆的高性能涂层应用于大气和 underwater 环境，包括按国际海洋组织有关“防护涂层性能标准”的要求进行涂层保护的压载舱，货油舱及货舱配套。本品可全年施工，用于需要尽快重涂和搬运的车间施工。

也可以在严苛或浸没环境下用于钢架结构和混凝土的长期防护。本品用于压载舱时可耐正常海水环境温度（避免长期暴露在负温差的环境），对于其它液体，请咨询本公司。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：120°C [248°F].
- 其它液体：请向本公司有关部门咨询。
- 避免长期暴露在负温度梯度下。

证书 / 认证证书

- 当用作指定的涂层配套时，被认可为低火焰传播材料，更多细节请在 hempel.com 上参考“Declaration of Conformity”。
- 本产品基于对各种预涂底漆的交叉测试，根据 PSPC 要求进行型式认证。有关 IMO 决议中定义的具体型式认证证书，请咨询 Hempel。MSC.215(82), MSC.288(87)
- 符合美国FDA和欧盟关于可接触干性食品的食品法规。详情请咨询 Hempel。

产品特点

- 干燥时间短，可快速重涂和搬运；
- 可在低至 -10°C 条件下固化；
- 好的耐原油性能。

产品安全

闪点 27°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

| 法规 | 值 |
|---------|---------|
| 欧洲联盟 | 280 克/升 |
| 美国 (涂料) | 280 克/升 |
| 美国 (监管) | 280 克/升 |
| 加拿大 | 280 克/升 |
| 中国 | 280 克/升 |
| 香港 | 280 克/升 |
| 韩国 | 280 克/升 |

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com 或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

17634

产品组分

基料 17636
固化剂 97334

标准色号* / 代码

棕红色 50630 **

光泽

半平光

体积固体分

72 ± 2%

* 其他色调可供选择，请联系您当地的Hempel代表。

** 可能发生轻微变色，但不会影响涂层的性能。

老人牌环氧漆 17634

比重

1.4 千克/升

建议干膜厚度

125 微米

铝粉颜色号 / 代码

铝红色 19530

光泽

请查阅 Hempel《含铝粉涂料指南》。

体积固体分

67 ± 2%

比重

1.3 千克/升

建议干膜厚度

125 微米

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油，油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 在最终涂漆前，所有的车间底漆破损和在储存安装期间受的污染应用机械/化学法彻底清洁。

维护和维修

- 局部磨料喷砂至最小PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC)。
- 水喷射至最小Wa 2½ (ISO 8501-4)
- 对于小区域，不可使用磨料喷砂，而需手动或用电动工具清洁。
- 最大闪锈等级 FR M (ISO 8501-4)。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 17636 : 固化剂 97334
(4 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

| 产品温度 | 20°C | 30°C |
|----------|------|------|
| 适用期 (喷涂) | 2 小时 | 1 小时 |
| 适用期 (刷涂) | 2 小时 | 1 小时 |

推荐方法

| 工具 | 稀释最大体积 | 施工参数 |
|-------|--------|-----------------------------------|
| 无气喷涂 | 5% | 喷嘴压力: 25 兆帕 喷孔尺寸: 0.53-0.64 毫米 |
| 刷涂/滚涂 | 5% | 不适用。 |

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!）。

老人牌环氧漆 17634

漆膜厚度

| 规格范围 | 低 | 高 | 推荐的 |
|-------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 干膜厚度 | 100 微米 | 250 微米 | 125 微米 |
| 湿膜厚度 | 130 微米 | 350 微米 | 175 微米 |
| 理论涂布率 | 7.2 米 ² /升 | 2.9 米 ² /升 | 5.7 米 ² /升 |

根据用途和使用区域的不同，产品可以指定为不同于所指示膜厚的其他膜厚。这将改变涂布率、干燥和固化时间以及重涂间隔。为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。

施工条件

- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 -10°C [14°F]。

相对湿度：

- 在固化过程中，相对湿度必须低于 85%。
- 在涂布过程中，相对湿度必须低于 85%。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：无或根据 Hempel's 规格。
- 后道涂层：根据 Hempel's 规格。

干燥时间

| 表面温度 | | -10°C | 0°C | 20°C | 40°C |
|------|----|-------|-----|------|------|
| 指触干 | 小时 | 15 | 5 | ½ | ¼ |
| 硬干 | 小时 | 35 | 14 | 5 | 2 |
| 完全固化 | 天 | 56 | 28 | 7 | 2 |

在标准条件下测定干膜厚度125微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

| 产品名称 | | -10°C | 0°C | 20°C | 40°C |
|------------------|----|-------|-------|------|------|
| 大气，苛刻 | | | | | |
| 老人牌环氧漆 17634 | 最低 | 36 小时 | 18 小时 | 4 小时 | 2 小时 |
| | 最高 | 90 天 | 90 天 | 30 天 | 15 天 |
| 老人牌聚氨酯厚浆面漆 55610 | 最低 | 36 小时 | 18 小时 | 4 小时 | 2 小时 |
| | 最高 | 7 天 | 7 天 | 4 天 | 4 天 |
| 浸没 | | | | | |
| 老人牌环氧漆 17634 | 最低 | 36 小时 | 18 小时 | 4 小时 | 2 小时 |
| | 最高 | 90 天 | 90 天 | 30 天 | 15 天 |

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 使用前，表面必须干燥清洁。

其他

- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向。这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

| 环境温度 | 25°C |
|------|-------|
| 基料 | 36 个月 |
| 固化剂 | 12 个月 |

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。

老人牌环氧漆 17634

碳足迹

| | |
|--------------|--|
| 干膜厚度 | 1 微米 |
| GWP (全球增温潜势) | 6.7 g CO ₂ e/m ² |

碳足迹是指在 1 平方米的表面积上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排出的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站：

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 基材。
- 表面预处理
- 本产品《施工说明书》。
- 修理和维护。
- 检验和质量控制。
- IMO PSPS 压载舱。

本《产品数据表》(“PDS”) 与所供应的产品有关(“产品”)，且该表内容会不时更新。因此，买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外，买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南，此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载 (以下简称“补充文件”)：

| 编号 | 文件描述 | 位置/备注 |
|----|----------------------|---|
| 1. | 技术声明 | 就特定项目的要求，提供一次性的具体建议 |
| 2. | 规格 | 仅针对特定项目发布 |
| 3. | PDS | 该文件 |
| 4. | PDS 的解释性说明 | 可在 www.hempel.com 下载，其中包含与产品测试参数相关的信息 |
| 5. | 应用指导 | 如有，将在 www.hempel.com 提供 |
| 6. | 通用技术指南 (例如，施工和表面预处理) | 如有，将在 www.hempel.com 提供 |

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息，则信息的优先级应当以上述顺序排列为准。在此情况下，您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外，买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表，该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的建议和要求进行施工，由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外，除另有明确书面约定外，产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。